

技术数据表



ALCOM PP 620/8 GF30 PTFE15

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,15 % PTFE
特殊功能	热老化稳定性,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-270 °C 注塑模具温度 29-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	6100	MPa	ISO 178
弯曲强度	125	MPa	ISO 178
拉伸模量	6700	MPa	ISO 527
断裂应力	82	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	136	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	148	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	2	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183